



MOTEUR

Marque, modèle	: MITSUBISHI 4M50-TL
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3)
Puissance	: 124 CV 2000 tr/min SAE J1349
Couple maximal	: 484 Nm 1600 tr/min
Cylindrée	: 4,900 cc
Alésage x course	: 114 mm x 120 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure 500, 600 mm
Nb de patins	: 2 x 46 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 7 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 1 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Opera Control System
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en relocalisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport.

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 13 tr/min

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 3 étages

Vitesse de déplacement

Elevée	: 5,1 km/h
Faible	: 3,3 km/h
Traction max.	: 11,727 kgf
Pente admissible	: 35° (70%)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale

Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 130 Lt/min
Pompe pilote	: A engrenage, 20 Lt/min

Pressions de fonctionnement

Cylindres	: 330 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm ²
Travel	: 360 kgf/cm ²
Swing	: 260 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²

Cylindres

Flèche	: 2 x 110 x 75 x 1,080 mm
Bras	: 1 x 115 x 80 x 1,225 mm
Godet	: 1 x 100 x 70 x 910 mm

Opera Control System

- Utilisation facile du tableau de bord et des menus
- Améliore la consommation carburant et la productivité
- Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail
- Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail
- Powerboost automatique avec position marche / arrêt
- Arrêt automatique du circuit électrique
- Information sur la maintenance et du système de prévention
- Visualisation des erreurs et système de prévention
- Hidromek Smartlink (en Option)
- Pré-chauffage automatique
- Ralenti automatique et décélération automatique du système
- Powershift automatique pour améliorer les performances
- Sélection multi-langages sur le tableau de bord
- Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur
- Système antivol avec code personnel
- Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement
- Caméra de recul et sur le bras (en option)

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 270 L
Réservoir hydraulique	: 120 L
Système hydraulique	: 216 L
Système de refroidissement du moteur	: 24 L
Huile moteur	: 20,5 L
Engrenage de réduction d'oscillation	: 2,4L
Engrenage de réduction de déplacement	: 2x2L

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V x 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrateur	: 24 V / 5,0 kW

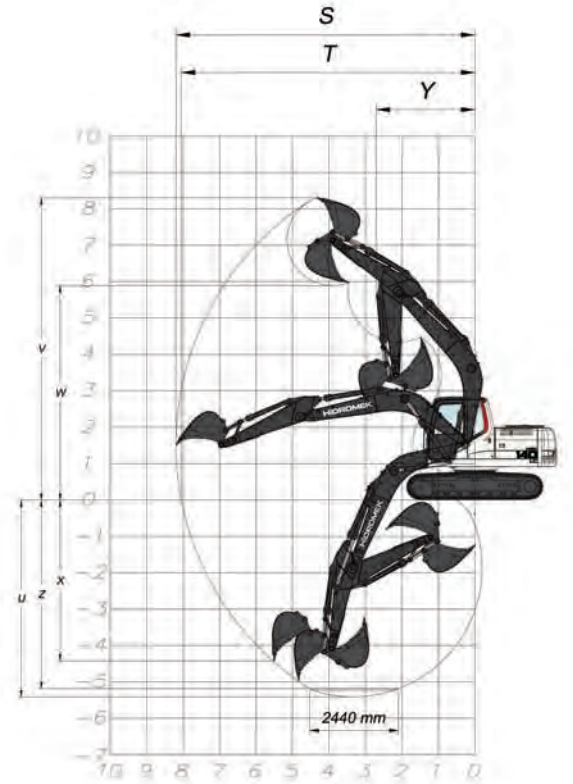
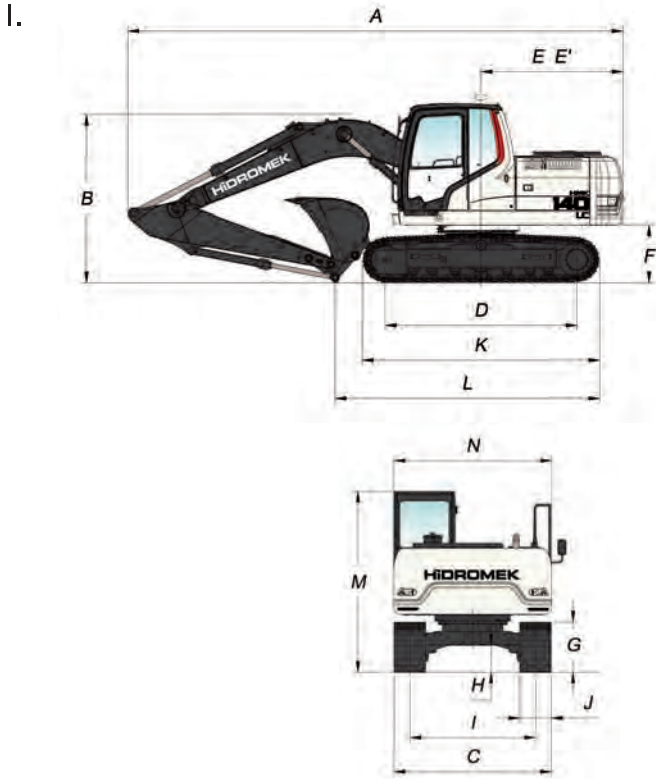
LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série : 14,300 kg

HMK 140LC



I. DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	4.600 mm
Dimension du bra	2.300 mm
A - Longueur totale	7.830 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	2.620 mm
C - Largeur du châssis inférieur	* 2.490/2.590 mm
D - Longueur de la base de la chenille	3.035 mm
E - Distance Contrepoids	2.246 mm
E' - Rayon de travail au contrepoids	2.250 mm
F - Garde au sol du châssis supérieur	920 mm
G - Hauteur de la chenille	800 mm
H - Garde au sol	430 mm
I - Écartement des chenilles	1.990 mm
J - Largeur du patin	* 500/600 mm
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	3.775 mm
L - Longueur d'expédition	4.470 mm
M - Hauteur de la cabine	2.880 mm
N - Largeur du châssis supérieur	2.500 mm

* De série

II. DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

S- Portée maximale	8.200 mm
T- Portée maximale au niveau du sol	8.050 mm
U- Profondeur d'excavation maximale	5.410 mm
V- Hauteur d'excavation maximale	8.310 mm
W- Hauteur de déchargement maximale	5.890 mm
X- Profondeur d'excavation verticale maximale	4.420 mm
Y- Rayon de rotation minimal	2.710 mm
Z- Profondeur d'excavation horizontale de 2440mm	5.190 mm

* De série

III. CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

Godet de série	0.6 m ³ (SAE)
Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	10.000 (10.900) kgf
Puissance d'armement du bras (augmentation de la puissance)	7.000 (7.600) kgf

HIDROMEK®

USINE-SIEGE SOCIALE

Ayas Yolu 25. km 1. Organize Sanayi Bolgesi Osmanli Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com email: export@hidromek.com.tr

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les
caractéristiques techniques et la conception
du modèle indiquées dans cette brochure
sans préavis.

HIDROMEK

HMK
140 LC
GEN





RESISTANTE

La HMK 140 LC a été conçue par les ingénieurs d'HIDROMEK suite à une évaluation minutieuse des conditions de travail et des exigences des opérateurs. Elle a été lancée sur le marché en tant que pelle sur chenille afin de répondre à toutes les attentes des utilisateurs. Toutes les pièces fabriquées, notamment la flèche, le bras, le godet, le train de roulement et les châssis inférieurs et supérieurs, ont été conçues et produites pour être très résistantes. La HMK 140 LC offre à l'opérateur une efficacité maximale grâce à sa performance de fonctionnement continu et sans problème, même dans les conditions de travail les plus difficiles. L'attention si rigoureuse portée à l'étape de conception de la HMK 140 LC, allée à des composants homologués dans le monde entier et à des technologies de production dernier cri, donne un produit de haute performance, durable, confortable, bien équilibré et à faible coût d'exploitation et d'entretien.

CABINE

La cabine de la pelle excavatrice HMK 140 LC a été conçue pour permettre à l'opérateur de travailler confortablement, même dans les conditions les plus difficiles. La porte de la cabine est suffisamment grande pour que l'opérateur puisse l'ouvrir aisément ; la hauteur sous plafond est importante. Le pare-brise ouvrant est conçu pour donner à l'opérateur un angle de vision parfait. Il est possible d'ouvrir le pare-brise en le faisant glisser vers le toit. La lunette arrière peut être retirée et laissée sous le siège de l'opérateur. Le siège ergonomique et la console avant sont d'autres fonctions qui améliorent le confort de l'opérateur. Le siège d'opérateur de série de la HMK 140 LC peut être réglé dans 9 positions différentes et est conçu pour permettre à l'opérateur de travailler sans fatigue et confortablement tout en assurant une haute performance pendant de longues heures. D'ailleurs, la console à joystick et le siège peuvent se déplacer individuellement : l'opérateur peut ainsi régler la position la plus adaptée à la forme de son corps.

Le siège est équipé d'une ceinture pour garantir la sécurité de l'opérateur. La cabine est soutenue par 6 fixations en viscosité de silicone qui amortissent les effets du bruit, des chocs et des vibrations, quelles que soient les conditions de travail de la machine et de son accessoire en option. De même, un climatiseur est inclus dans les équipements de série.



“Un moteur extraordinaire”

Moteur diesel

Puissance max.(SAE J1349): 124 CV (92.5 kW) 2000 tr/mn

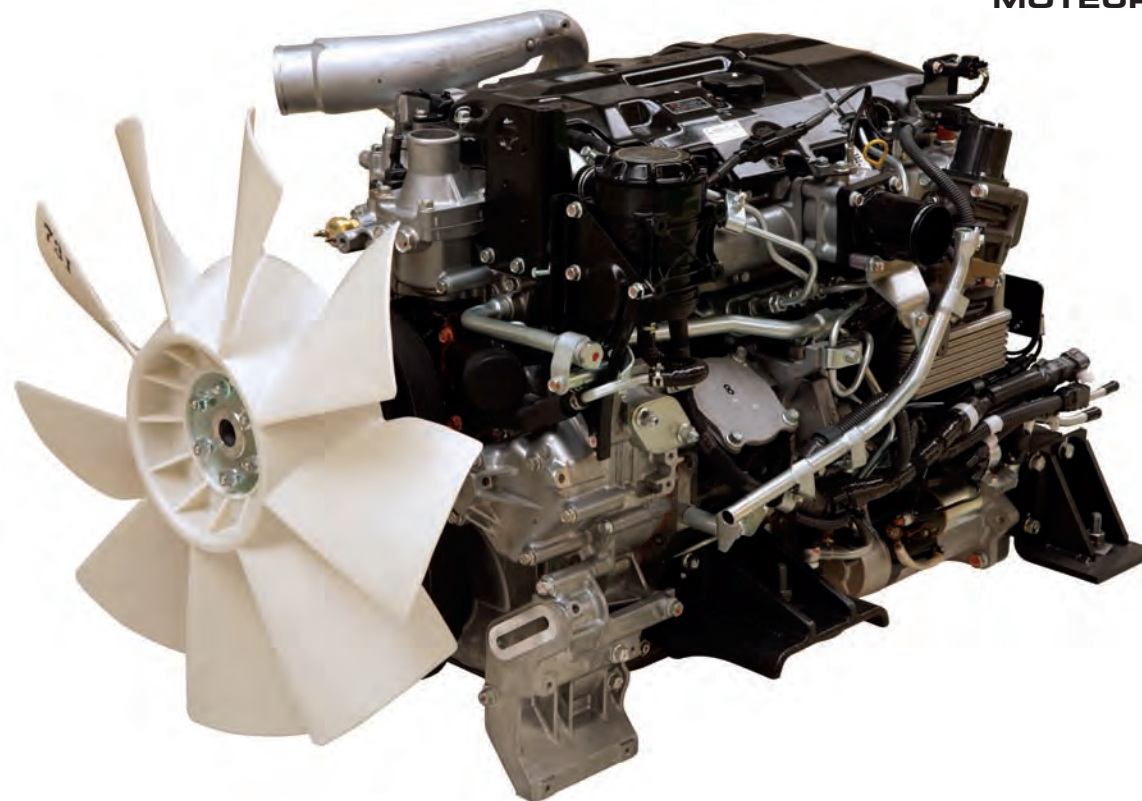
Couple max. : 484 Nm (1600 tr/mn)

Un moteur extraordinaire...

Le moteur Mitsubishi monté sur le HMK 140 LC est spécialement développé pour les applications pelle. C'est un moteur turbo, conforme à la régulation des émissions de fumée U.S EPA Tier III et EU Stage IIIA, avec 4 cylindres, 4 temps, refroidi par eau, suralimenté, et échangeur de température. Les hautes performances et la fiabilité du moteur sous toute les conditions de travail ont été prouvées dans les différents marchés.

Faible consommation de carburant...

L'injection directe et la fonction de refroidisseur intermédiaire permettent une réduction de la consommation de carburant, mais augmentent également la puissance et le couple produits par le moteur au moyen d'une combustion plus efficace.



Plus que de série...

Hidromek propose toujours plus que ce qui est attendu des équipements de construction.

Voici certaines fonctions de série proposées avec le modèle HMK 140 LC :

- Fonction de préchauffage de l'air pour faire démarrer le moteur facilement par temps froid
- Séparateur diesel/eau
- Pas de perturbation pour l'environnement et l'opérateur grâce aux faibles émissions de gaz d'échappement et au bas niveau sonore.

“Construction résistante
et renforcée”



Châssis auxiliaire en caisson en X

La forme en “ X “ du châssis auxiliaire en caisson offre une résistance irréprochable contre les forces de flexion et les contraintes vibratoires car elle distribue de manière homogène la contrainte qui y est exposée.

Résistance

Les rouleaux inférieurs sont connectés sur les tringleries pentagonales du châssis auxiliaire, ce qui améliore la force et la durée de vie du châssis. Les techniques de production des dernières technologies sous contrôle qualité sévère permettent une production avec “ zéro “ erreur possible.

La longue chenille de série maximise l'équilibre de la machine en procurant une plateforme endurente sur laquelle la machine peut travailler. Deux boîtiers de rouleaux dans chaque chenille maintiennent les chemins de roulement en direction linéaire et évitent ainsi l'usure des rouleaux inférieurs.

Les rouleaux supérieurs, les rouleaux inférieurs et les rouleaux avant peuvent travailler sur tous types de terrains et ont été scellés avec des joints permanents. La structure sans entretien a été une solution au travail intensif.

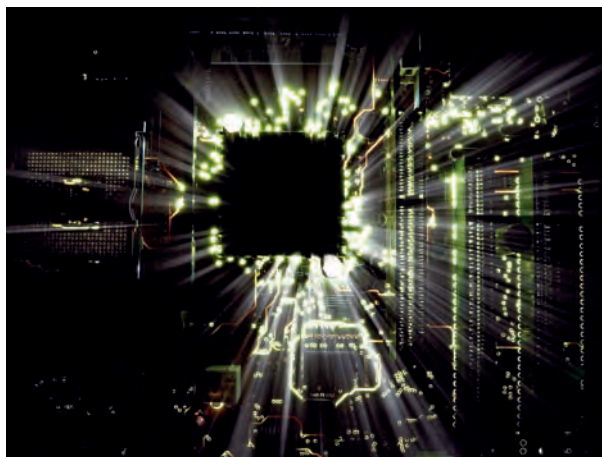
Les goupilles et les bagues de chenille sont graissées et scellées, ce qui réduit le bruit des chaînes et prolonge la durée de vie des chenilles.

Les maillons de chenilles de 500,600 mm de large avec patins à triple nervure peuvent s'auto-nettoyer via leurs orifices.

Une lame est disponible en option sur la HMK 140 LC pour améliorer la stabilité et la capacité de levage.

Opera Control System

- Grande efficacité
- Contrôle parfait
- Economie de carburant
- Longue durée de vie des composants
- Faibles niveau sonore et émissions de gaz d'échappement
- Confort de l'opérateur
- Fonctions d'avertissement et de protection (sécurité)
- Fonction d'indication de dysfonctionnement/d'anomalie
- Fonctions auxiliaires



Le système Opera Control System, consiste en 4 modes de puissance et 3 modes de travail, permettant à l'opérateur de choisir le mode le plus adapté aux besoins il permet d'optimiser le moteur et la pompe hydraulique à travers les options haute performance et économie

MODE SELECTIONS

A- Sélection en mode Puissance

MODE PUISSANCE	
F (Mode Sensible)	Ce mode est utilisé pour les petits travaux nécessitant des mouvements précis
E (Mode Economie)	Ce mode a pour but de réduire la consommation en carburant.
P (Mode Puissance)	Ce mode est utilisé généralement pour les travaux de terrassement et chargement.
HP (Mode haute puissance)	Ce mode est pour les travaux à fort rendement nécessitant de la vitesse. Il est parfaitement adapté pour augmenter la productivité.

B- Sélection en Mode Travail

MODE TRAVAIL	
D (Mode Terrassement)	Dessiné pour les opérations de terrassement.
B (Mode utilisation Marteau)	Dessiné pour les utilisations marteau.
O(Equipements optionnels)	Dessiné pour l'utilisation des équipements optionnels.

CARACTERISTIQUES PROTECTION ET PREVENTION

Surveillance continue:

Opera Control System, le moniteur de contrôle en continue est l'un des plus important paramètres de la machine qui prévient instantanément l'opérateur de tout dysfonctionnement.

3 moyens de controle :

Témoins sonores
Témoins lumineux
Indicateurs

Fonction de prévention de surchauffe:

Lorsque la température d'eau moteur et la température d'huile excèdent une certaine température le système de contrôle électronique qui fonctionne en continue intervient en réduisant le débit de la pompe hydraulique et le régime moteur ;

Préchauffage automatique:

Le préchauffage automatique permet d'optimiser la température de fonctionnement de la machine en mesurant l'entrée de l'air, la température du liquide de refroidissement et l'huile hydraulique du moteur diesel. Le système de contrôle de la machine adapte le régime moteur à partir de 1200 tr/mn quand la température moteur est en dessous de 30°C ou que la température de l'huile hydraulique est inférieure à 0°C et reste à ce régime jusqu'à la mise en température. Par ce biais nous réduisons l'usure prématurée des composants du moteur à froid. Cependant en cas d'urgence et si la machine doit de déplacer rapidement certaines fonctions peuvent être annulées en pressant un interrupteur sur le tableau de bord.

Indicateur de dysfonctionnement automatique:

Lorsque la machine affiche des dysfonctionnements, un code erreur s'affiche sur le tableau de bord pour prévenir l'opérateur.

Mémoire des Messages de dysfonctionnement :

Le système Opera Control System enregistre les dysfonctionnements dans sa mémoire.

Témoin de colmatage du filtre à carburant:

Averti visuellement l'opérateur de la pollution du filtre à carburant.

Mode de Sélection manuel:

En cas de dysfonctionnement du système, il est possible de basculer en mode manuel et continuer d'opérer au moyen du bouton situé près de la boîte à fusibles. Le débit de la pompe hydraulique étant fixe et le régime moteur aussi il sera possible de régler le régime entre 900 tr/mn et le régime maxi manuellement.

Informations sur les composantes et les principaux paramètres:

Les informations concernant les numéros de série et les caractéristiques des composantes de la machine peuvent être lues sur l'écran de contrôle et rappeler à tout moment. Il est aussi possible de lire les informations sur les dysfonctionnement lors la recherche des pannes.

Chargement de Programme et Modification:

Il y a des connexions ordinateur sur l'unité de contrôle de la machine. Ces ports sont utilisés pour modifier ou charger les paramètres existants ou nouveaux.

CARACTERISTIQUES AUXILIAIRES

Powerboost Automatique :

Lorsqu'un besoin de puissance supérieure aux conditions normales est requis, le système électronique permet de travailler à haute puissance en augmentant la pression du circuit.

Ralenti Automatique:

Lorsque les leviers sont en position neutre, et aucun mouvement actionné, le système de contrôle électronique abaisse le régime moteur à 1200 tr/mn jusqu'au ralenti afin de réduire la consommation du carburant. La fonction automatique peut être activé à tout moment par l'opérateur. Lorsque l'opérateur actionne un levier, le régime moteur et le débit de la pompe retrouvent le réglage initialement sélectionné. Cette fonction peut être annulée par l'opérateur s'il le désire. Par cette action plus de puissance moteur peut être obtenu.

Information générale:

Les informations sur la consommation instantanée, horaire et totale de la machine peuvent être vérifiées. D'autres paramètres tel que le voltage de la batterie, la charge, la pression des pompes, température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique peuvent être surveillés.

Information sur la Maintenance :

Un système prévient et informe automatiquement l'opérateur sur la périodicité. Bien sur les paramètres relatifs à la maintenance de la machine peuvent être contrôlés sur le tableau de bord.

Heures de fonctionnement :

Le détail du nombre d'heures de la machine tel que heures travaillées, heures passées sur la route ou en utilisation des équipements et marteaux sont conservées en mémoire.

Système anti-vol:

Le fonctionnement du système anti-vol fonctionne en définissant un code privé pour chaque opérateur.

Sélection du langage:

Une sélection multi langage peut être actionnée sur l'écran de contrôle du tableau de bord.



Dès la première phase de sa conception, la nouvelle génération GEN a été développée de telle sorte que l'utilisateur puisse contrôler la machine avec une facilité extraordinaire, dans un environnement de confort total, afin de se sentir comme dans son propre bureau ..

C'est pourquoi la nouvelle génération de pelles GEN Hidromek, a été équipée d'OPERA (Hidromek interface opérateur) présentée pour la première fois dans cette catégorie.

OPERA, est l'interface utilisateur intégré, spécialement développé pour la génération de pelles GEN. Intégrant tous les dispositifs de contrôle sur une console conçue pour être esthétique, ergonomique, facile à utiliser, gérée par une unité de contrôle électronique et équipée d'un écran couleur TFT haute résolution.

OPERA est facile à utiliser et permet de gérer des fonctions telles que:

- Contrôle de vitesse du moteur (tr /min)
- Navigation dans le menu
- Choix du régime de travail le plus approprié
- Contrôle des feux et des essuie-glaces
- Gestion de la radio/MP3
- Contrôle des arrêts moteur pour assurer l'économie de carburant maximale sur les temps d'attente.
- Contrôle des caméras - et du miroir pivotant (en option)
- Contrôle des informations opérationnelles, tels que la pression hydraulique, la température du liquide de refroidissement et de l'huile hydraulique, la pression du turbo, pression du carburant, la pression atmosphérique etc.
- Affichage des codes erreur
- Affichage des temps de travail - comme le temps d'excavation, de travail au marteau, de translation, etc.
- Information sur les dates des prochains entretiens

Entre autres.



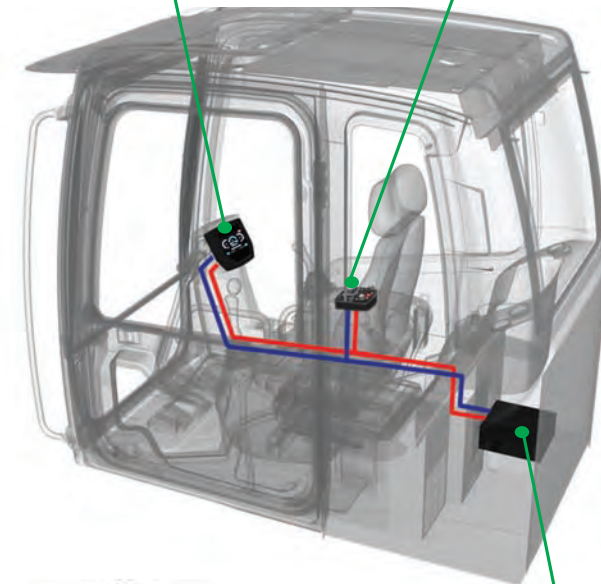
PELLE EXCAVATRICE



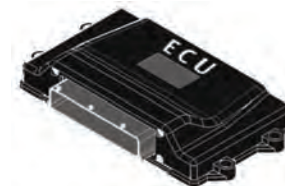
Électroniques de visualisation



Tableau de bord



Unité de contrôle électronique





Fonctions :

- Facile à commander
- Grande efficacité
- Génération du débit requis si nécessaire (contrôle négatif)
- Contrôle continu de la génération de puissance selon la charge croissante
- Performance maximale dans toutes sortes de conditions de travail en raison des modes de puissance fonctionnelle
- Priorité accordée aux mouvements des accessoires
- Régénération du débit dans la soupape de commande principale

Pompe hydraulique principale

La performance de la machine et la durée de vie de la pompe ont été maximisées par l'usage de deux pistons axiaux et de pompes hydrauliques à cylindrée variable de Kawasaki, un grand fabricant international de pompes hydrauliques. Il est possible de générer le débit requis si nécessaire grâce à la fonction de contrôle négatif. Le calage du moteur est évité en faisant correspondre la puissance générée par le moteur diesel avec la puissance requise par la pompe sous une charge croissante. La meilleure correspondance entre le débit du moteur et celui de la pompe est atteinte avec la modulation du mode de puissance, selon les conditions de travail. On peut ainsi obtenir ce qui suit :

- Grande efficacité
- Haute qualité
- Longue durée de vie en fonctionnement et sans problème

Soupape de commande principale

La soupape de commande principale assure un fonctionnement sensitif et sans vibration dans chaque mouvement combiné. L'opérateur peut alors se concentrer sur son travail uniquement, car la priorité des mouvements du bras, de la flèche et de la rotation est automatiquement fournie par la soupape de commande, ce qui maximise l'efficacité. Le système régénérateur évite les cavitations pendant les mouvements de la flèche, du bras et du godet et accroît la durée de vie du système hydraulique et la vitesse de la machine.

Les clapets anti-retour de la flèche et du bras sont de série afin d'équilibrer les fuites intérieures entre la bobine et le corps, et dans le but d'éviter le problème de fuites potentiel au niveau des accessoires.

La soupape de décharge principale à deux étages offre la

possibilité d'accroître la puissance si nécessaire.

Il existe une soupape à déplacement linéaire à l'intérieur de la soupape de commande principale. Grâce à la structure du boîtier de soupapes principal, il est possible de retrouver l'huile produite par les deux pompes dans le groupe de soupapes. Pour cette opération, aucun tuyau ni flexible externe n'est nécessaire.

Une section de soupape supplémentaire est disponible pour le marteau ou d'autres accessoires en option.

Moteur hydraulique de rotation et boîte de vitesses

Un moteur hydraulique à pistons axiaux à couple élevé est utilisé avec une boîte de vitesses résistante.

Ce moteur hydraulique comporte des soupapes anti-choc spécialement conçues pour procurer un mouvement de rotation doux et sans vibration. Le freinage du mouvement de rotation est réalisé par un système de frein de stationnement à ressort et à huile.

Autres fonctions

L'accumulateur hydraulique qui permet l'abaissement des accessoires en cas d'urgence (ex. : panne du moteur diesel ou de la pompe hydraulique principale) est intégré à la conduite de pilotage.

Le système hydraulique avancé facilite l'entretien et diminue le coût des pièces de rechange.

Les vérins hydrauliques sont équipés d'amortisseurs, pour un fonctionnement sans vibration ni choc.

Le système hydraulique complet est équipé de filtres haute capacité afin d'assurer une propreté absolue.

Différents types de marteaux peuvent être équipés en sélectionnant le débit et la pression sur l'unité de commande.

MOTEUR

Marque, modèle	: MITSUBISHI 4M50-TL
Type	: Moteur diesel refroidi par eau, 4 temps, 4 cylindres en ligne Injection directe, suralimenté et intercooler
Emission classe	: Stage III-A (Tier 3)
Puissance	: 124 CV (92.5 kW) 2000 tr/min SAE J1349
Couple maximal	: 484 Nm 1600 tr/min
Cylindrée	: 4900 cc
Alésage x course	: 114 mm x 120 mm
Ce nouveau moteur est conforme aux normes des Emissions U.S EPA Tier III et EU Stage III-A	

SYSTEME HYDRAULIQUE

Pompe principale

Type	: 2 pompes à pistons axiaux avec double cylindrée variable et plateau incliné
Débit max.	: 2 x 160 L/m
Pompe pilote	: A engrenage, 20 L/m

Pressions de fonctionnement

Cylindres	: 330 kgf/cm ²
Augmentation de la puissance	: 360 kgf/cm ²
Travel	: 360 kgf/cm ²
Swing	: 260 kgf/cm ²
Pilot	: 40 kgf/cm ²

Cylindres

Flèche	: 2 x 110 x 75 x 1,080 mm
Bras	: 1 x 115 x 80 x 1,225 mm
Godet	: 1 x 100 x 70 x 910 mm

LUBRIFICATION

Un système de lubrification centrale est disponible afin de lubrifier les points difficiles à atteindre, la flèche et le bras, par exemple.

AVERTISSEMENT

Hidromek a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.

SYSTEME DE ROTATION

Motor	: Moteur à pistons axiaux à cylindrée constante et plateau incliné
Réducteur	: A engrenage planétaire à 2 étages
Frein de rotation	: Hydraulique, à disque, avec avertissement
Vitesse de rotation	: 13 tr/min

CHASSIS AUXILIAIRE

Construction	: Châssis inférieur en « X », châssis latéral en caisson pentagonal
Patin	: Triple nervure
Nb de patins	: 2 x 46 pcs
Nb de rouleaux inférieurs	: 2 x 7 pcs
Nb de rouleaux supérieurs	: 2 x 2 pcs
Tendeur de chenille	: Hydraulique, avec amortisseur à ressort

CABINE

- Améliore la visibilité panoramique de l'opérateur
- Augmente l'espace intérieur de la cabine
- Utilisation de 6 silent-blocs sur la cabine pour amortir les vibrations.
- Grande capacité d'air conditionné
- Compartiment réfrigéré
- Porte gobelet, boîte à gants
- Tapis de sol anti dérapant
- Améliore le confort de l'opérateur à travers le siège multi réglables
- Cabine redessinée de façon ergonomique en re-localisant le tableau de bord et redessinant les leviers et pédales de transport.

CAPACITES DE REMPLISSAGE

Réservoir	: 270 L
Réservoir hydraulique	: 120 L
Système hydraulique	: 216 L
Système de refroidissement du moteur	: 24 L
Huile moteur	: 20.5 L
Engrenage de réduction d'oscillation	: 24L
Engrenage de réduction de déplacement	: 2 x 2 L

DEPLACEMENT ET FREINS

Déplacement	: Entièrement hydrostatique
Moteur de déplacement	: Moteur à pistons axiaux avec 2 paliers de vitesse et plateau incliné
Réducteur	: Système à engrenage planétaire à 3 étages
Vitesse de déplacement	
Elevée	: 5.1 km/h
Faible	: 3.3 km/h
Traction max.	: 11.700 kgf
Pente admissible	: 35° (70%)
Frein de stationnement	: Hydraulique, à disque, avec avertissement automatique
La pression au sol	: 0.44 kgf/cm ²

SYSTEME ELECTRIQUE

Tension	: 24 V
Batterie	: 2 x 12 V x 100 Ah
Alternateur	: 24 V / 50 A
Démarrreur	: 24 V / 5.0 kW

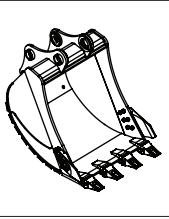
Opera Control System

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> • Utilisation facile du tableau de bord et des menus • Améliore la consommation carburant et la productivité • Efficacité maximum par la sélection des différents modes de puissance et de travail • Prévention de la surchauffe et protection du système sans interruption du travail • Powerboost automatique avec position marche / arrêt • Arrêt automatique du circuit électrique • Information sur la maintenance et du système de prévention • Visualisation des erreurs et système de prévention • GPRS système de localisation par satellite (en Option) | <ul style="list-style-type: none"> • Pré-chauffage automatique • Ralenti automatique et décélération automatique système • Powershift automatique pour améliorer les performances • Sélection multi- langages sur le tableau de bord • Surveillance en continue des paramètres opérationnels tel que pression, température, charge du moteur • Système antivol avec code personnel • Possibilité d'enregistrer 26 différentes heures de fonctionnement • Caméra de recul et sur le bras (en option) |
|---|---|

POIDS

Poids en ordre de marche de la machine en série	: 14.450 kg
Poids opérationnel avec lame niveleuse	: 15,350 kg

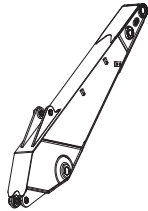
GODET DE SERIE DIAGRAMME DE SELECTION DU GODET EN OPTION

RESISTANT							
	Largeur		985 mm	600 mm	780 mm	890 mm	1.115 mm
	Capacité		0.6 m ³	0.35 m ³	0.45 m ³	0.52 m ³	0.75 m ³
	Poids		490 kg	350 kg	420 kg	440 kg	580 kg
	ARM	2.0 m	4.6 m Mono Bom	A	A	A	B
		*2.3 m		B	A	A	C
		2.6 m		B	A	A	D
		2.9 m		C	A	B	D

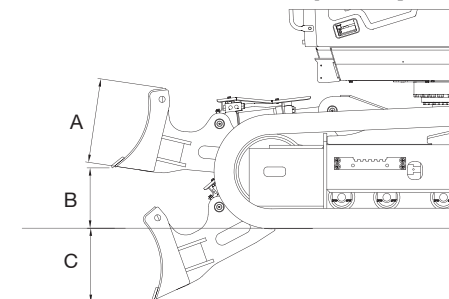
*De série

A- Densité du matériau inférieure à 2.000 kg/m³
 B- Densité du matériau inférieure à 1.800 kg/m³
 C- Densité du matériau inférieure à 1.500 kg/m³
 D- Densité du matériau inférieure à 1.200 kg/m³

FORCES DU GODET

					
SAE	Longueur du bras	2.0 m	* 2.3 m	2.6 m	2.9 m
	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	8.800 (9.600) kgf	8.800 (9.600) kgf	8.800 (9.600) kgf	8.800 (9.600) kgf
ISO	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	7.600 (8.300) kgf	7.000 (7.600) kgf	6.400 (7.000) kgf	5.900 (6.400) kgf
	Puissance d'excavation du godet (augmentation de la puissance)	10.000 (10.900) kgf	10.000 (10.900) kgf	10.000 (10.900) kgf	10.000 (10.900) kgf
ISO	Puissance d'arrachement du bras (augmentation de la puissance)	7.900 (8.600) kgf	7.200 (7.800) kgf	6.600 (7.200) kgf	6.000 (6.600) kgf

LAME NIVELEUSE (en Option)



	Unité	Mesures
A. Hauteur	mm	525
Largeur	mm	2510 / 2610 / 2710
B. Hauteur de levage	mm	530
C. Profondeur de fouille	mm	550

AVERTISSEMENT

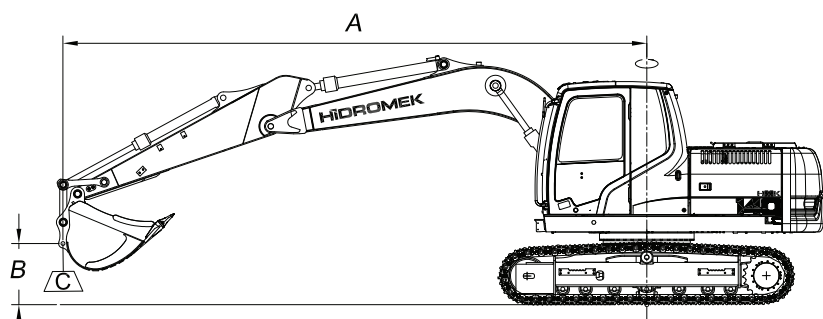
- Les normes des accessoires en option proposés avec les machines peuvent différer selon les pays.
- Veuillez consulter votre revendeur agréé pour obtenir des accessoires.

CAPACITES DE LEVAGE

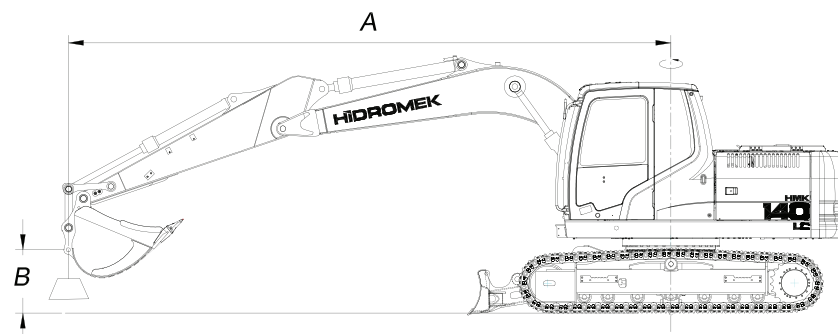
PELLE EXCAVATRICE

HMK 140LC Flèche : 4.6 m, Bras : 2.60 m, Godet : 0.60 m³ (SAE)													↑ : Avant ⇨ : Côté	
A, m	Unité de charge	1.5		3.0		4.5		6.0		7.5		Portée maximale		
B, m		↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	A, m
7.5	kg													
6.0	kg											*1650	*1650	5.99
4.5	kg							*2900	2150			*1600	*1600	6.87
3.0	kg					*3850	3400	3350	2050			*1600	1350	7.36
1.5	kg			*8200	5750	5100	3050	3200	1900	*1750	1250	*1750	1250	7.50
0 (Sol)	kg			*7650	5200	4900	2800	3050	1750			*2000	1250	7.34
-1.5	kg	*4500	*4500	*9300	5100	4750	2650	3000	1700			2450	1400	6.84
-3.0	kg	*7400	*7400	*9400	5150	4750	2650					3100	1750	5.91
-4.5	kg			*6950	5450							*4600	3100	4.28

HMK 140LC Flèche : 4.6 m, Bras : 2.60 m, Godet : 0.60 m³ (SAE), Avec lame niveleuse													↑ : Avant ⇨ : Côté	
A, m	Unité de charge	1.5		3.0		4.5		6.0		7.5		Portée maximale		
B, m		↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	↑	⇨	A, m
7.5	kg													
6.0	kg							*2450	*2450			*1800	*1800	6.69
4.5	kg							*2600	2500			*1750	1600	7.50
3.0	kg			*5150	*5150	*3650	*3650	3050	2350	*2800	1550	*1750	1400	7.94
1.5	kg			*4700	*4700	*4850	3450	3650	2200	*3150	1500	*1850	1300	8.08
0 (sol)	kg			*4150	*4150	*5800	3150	*4200	2050	*3400	1400	*2100	1300	7.92
-1.5	kg			*6200	5900	*6300	3050	*4500	1950			*2500	1400	7.46
-3.0	kg			*9450	6000	6200	3050	*4400	2000			*3400	1750	6.63
-4.5	kg													

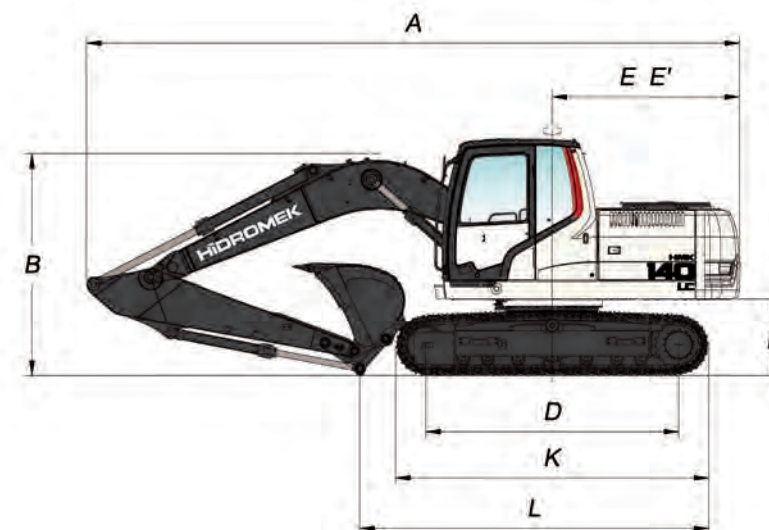
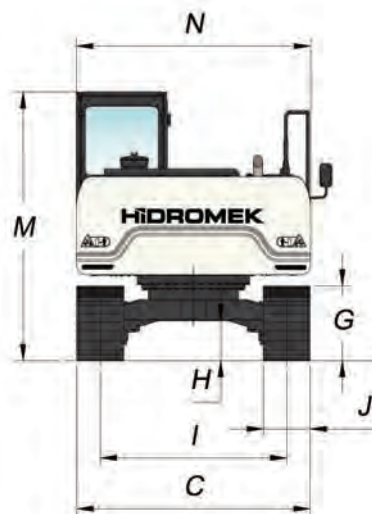
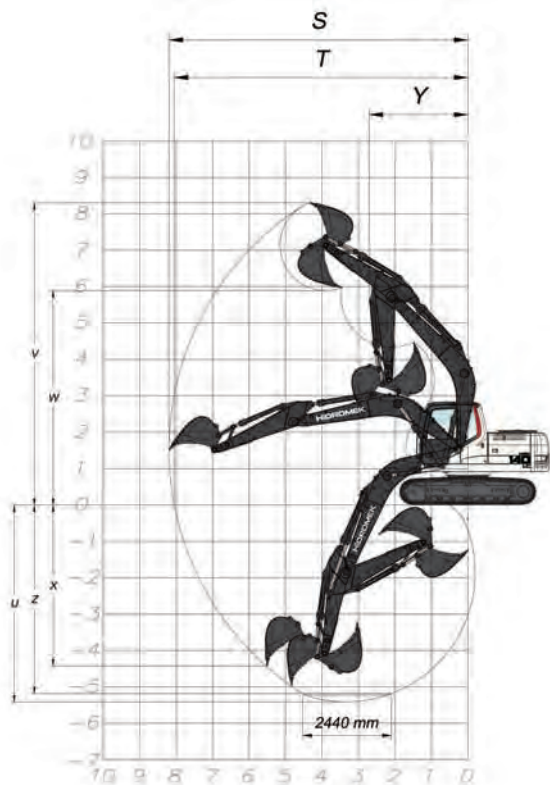


- A Angle de rotation
- B Hauteur du point de charge
- C Capacité de levage



REMARQUES

1. Les capacités de levage sont conformes aux normes SAE J1097 et ISO 10567.
2. Le point de charge se trouve sur le godet.
3. La capacité de levage ne peut excéder 75 % de la capacité de basculement ni 87 % de la capacité hydraulique totale.
4. Les valeurs marquées d'un astérisque (*) sont limitées par la capacité hydraulique.



DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	4.600 mm			
Dimension du bras	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
A - Longueur totale	7.880 mm	7.890 mm	7.880 mm	7.850 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	2.710 mm	2.820 mm	2.980 mm	3.100 mm
C - Largeur du châssis inférieur	*2.490 / 2.590 / 2.690 mm			
D - Longueur de la base de la chenille	3.035 mm			
E - Distance Contrepoids	2.250 mm			
E' - Rayon de travail au contrepoids	2.340 mm			
F - Garde au sol du châssis supérieur	940 mm			
G - Hauteur de la chenille	800 mm			
H - Garde au sol	430 mm			
I - Ecartement des chenilles	1.990 mm			
J - Largeur du patin	*500 / 600 / 700 mm			
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	3.775 mm			
L - Longueur d'expédition	4.470 mm			
M - Hauteur de la cabine	2.880 mm			
N - Largeur du châssis supérieur	2.500 mm			

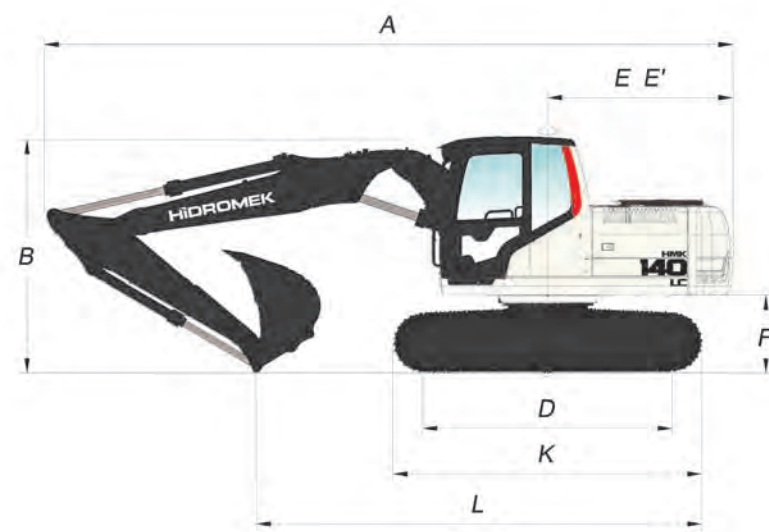
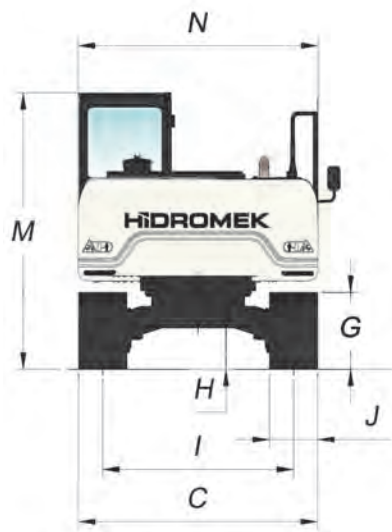
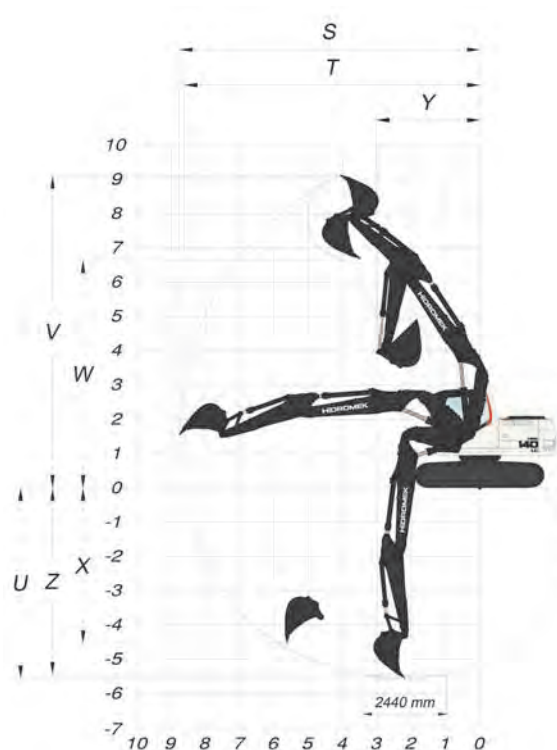
*De série

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	4.600 mm			
Dimension du bras	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
S - Portée maximale	7.910 mm	8.190 mm	8.490 mm	8.780 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	7.750 mm	8.040 mm	8.350 mm	8.640 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	5.090 mm	5.390 mm	5.690 mm	5.990 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	8.120 mm	8.320 mm	8.560 mm	8.740 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	5.720 mm	5.900 mm	6.130 mm	5.060 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	4.230 mm	4.390 mm	4.720 mm	4.900 mm
Y - Rayon de rotation minimal	2.740 mm	2.730 mm	2.770 mm	2.800 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	4.840 mm	5.160 mm	5.480 mm	5.800 mm

*De série

DIMENSIONS



PELLE EXCAVATRICE

DIMENSIONS GENERALES

Dimension de la flèche	5.090 mm			
Dimension du bra	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
A - Longueur totale	8.380 mm	8.360 mm	8.330 mm	8.290 mm
B - Hauteur de la flèche (expédition)	2.730 mm	2.820 mm	2.930 mm	3.070 mm
C - Largeur du châssis inférieur	*2.490 / 2.590 / 2.690 mm			
D - Longueur de la base de la chenille	3.035 mm			
E - Distance Contrepoids	2.250 mm			
E' - Rayon de travail au contrepoids	2.340 mm			
F - Garde au sol du châssis supérieur	940 mm			
G - Hauteur de la chenille	800 mm			
H - Garde au sol	430 mm			
I - Ecartement des chenilles	1.990 mm			
J - Largeur du patin	*500 / 600 / 700 mm			
K - Longueur du châssis inférieur (à partir du patin)	3.775 mm			
L - Longueur d'expédition	4.470 mm			
M - Hauteur de la cabine	2.880 mm			
N - Largeur du châssis supérieur	2.500 mm			

*De série

DIMENSIONS EN FONCTIONNEMENT

Dimension de la flèche	5.090 mm			
Dimension du bras	2.000 mm	*2.300 mm	2.600 mm	2.900 mm
S - Portée maximale	8.460 mm	8.150 mm	9.050 mm	9.340 mm
T - Portée maximale au niveau du sol	8.310 mm	8.610 mm	8.920 mm	9.210 mm
U - Profondeur d'excavation maximale	5.260 mm	5.560 mm	5.860 mm	6.160 mm
V - Hauteur d'excavation maximale	8.880 mm	9.110 mm	9.370 mm	9.580 mm
W - Hauteur de déchargement maximale	6.430 mm	6.640 mm	6.900 mm	7.110 mm
X - Profondeur d'excavation verticale maximale	4.200 mm	4.540 mm	4.890 mm	5.170 mm
Y - Rayon de rotation minimal	2.960 mm	3.040 mm	3.130 mm	3.130 mm
Z - Profondeur d'excavation horizontale de 2440 mm	5.150 mm	5.450 mm	5.760 mm	6.060 mm

*De série





Liste des équipements en option

Bras de 2.0 m, 2.6 m , 2.9 m
 Divers dimensions de godets
 Système de graissage centralisé automatique
 Ligne hydraulique pour marteau
 Chenille de 600,700 mm
 Ligne pour rotation
 Clapet de sécurité Balancier
 Clapet de sécurité pour Bras
 Système de prévention de surcharge
 Marteau hydraulique
 Attache rapide hydraulique
 Ripper
 Noix de rotation
 Grille de protection de cabine
 Hidromek Smart Link
 Caméra de recul
 Installation pour rotation hydraulique
 Différentes tailles de lames niveleuses

Liste des équipements de série

Radio/MP3
 Climatisation
 Système de chauffage de la cabine
 Cabine conforme aux tests FOPS
 Prise de connexion ordinateur.
 Pompe de remplissage carburant
 Filtre à air avant
 Double filtre à air
 Ralenti automatique
 Préchauffage moteur
 Témoins de pression moteur, et de colmatage de filtre à air
 Voyant de charge batterie
 Phares additionnels avant
 Gyrophare



HIDROMEK

www.hidromek.com.tr

USINE-SIEGE SOCIALE

Ayaş Yolu 25. km 1. Organize Sanayi Bolgesi Osmanli Caddesi No: 1
06935 Sincan / ANKARA / TURQUIE
Phone: (+90) 312 267 12 60 Fax: (+90) 312 267 21 12
www.hidromek.com email: export@hidromek.com.tr

Votre distributeur local :

Avertissement
HIDROMEK a le droit de modifier les caractéristiques techniques et la conception du modèle indiquées dans cette brochure sans préavis.